

# Schweißer - Prüfbescheinigung

Bezeichnung **EN287-6 111 CPC 71 hw PA ml**

Seite 1 von 1

Hersteller Schweißanweisung WPS

Prüfstelle: SLV Fellbach

Beleg - Nr. SLV020-001

Prüf.Nr.: X20/0 201

Name des Schweißers **Thomas Tscherneschek**

Legitimation Eingesehen

Art der Legitimation Ausweis

Geburtsdatum, -ort 11.02.1964 Kirchheimbolanden

Foto (falls nötig)

Beschäftigt bei -

Vorschrift / Prüfnorm DIN EN 287-6:2018-07

Fachkundeprüfung bestanden

Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
Schweißprozess(e)	111	111
Produktform (Blech oder Rohr)	Gusseisenplatte	Gusseisenplatte
Nahtart	CPC, Simulierter Riss	CPH, CPC
Werkstoffgruppe(n)	71	71, 72.1-4, 73.1-3
Schweißzusätze	EN ISO 1071 - E C NiFe 1 3	E C NiFe 1 3
Schutzgas	-	
Hilfsstoffe	-	
Werkstückdicke (mm)	-	
Rohraussendurchmesser (mm)	-	
Schweißposition	PA	PA
Schweißnaht Einzelheiten	ml	ml, sl

Zusätzliche Hinweise:

Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft	
Sichtprüfung	X		 Ort: Fellbach Datum des Schweißens: 19.02.2020 Gültig bis: 18.02.2022
Durchstrahlungsprüfung		X	
Magnetpulverprüfung		X	
Farbeindringprüfung		X	
Makroskopische Untersuchung	X		
Bruchprüfung		X	
Biegeprüfung		X	
Zusätzliche Prüfungen*	X		

Bemerkungen \*Rissprüfung/Eindringprüfung



Dipl.-Ing. D. Rotaru

Name und Unterschrift des Prüfers oder Prüfstelle

Verlängerung der Prüfung durch Bestätigung des Arbeitgebers oder der Schweißaufsicht für die folgenden 6

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Verlängerung der Prüfung(en) durch Prüfstelle für 2 Jahre: Beleg - Nr. der vorherigen Prüfungsbescheinigung

\* falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt  
Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite